


Tiper15

E Manual de instrucciones

GB Instruction manual

E Manual de instrucciones

ADVERTENCIA PARA LA SEGURIDAD

La siguiente simbología  junto a un párrafo indica la posibilidad de peligro como consecuencia de no respetar las prescripciones correspondientes.



PELIGRO
riesgo de
electrocución.

La no advertencia de esta prescripción comporta un riesgo de electrocución.



PELIGRO

La no advertencia de esta prescripción comporta un riesgo de daño a personas o cosas.



ATENCIÓN

La no advertencia de esta prescripción comporta un riesgo de daños al equipo o a la instalación.

1. GENERALIDADES

Las instrucciones que facilitamos tienen por objeto informar sobre la correcta instalación y óptimo rendimiento de nuestras bombas.

Son bombas centrífugas monocelulares horizontales, con motor eléctrico incorporado.

Diseñada para trabajar con equipos compactos de hidromasajes.

Con dispositivo de vaciado completo para evitar el líquido residual en cada puesta en marcha.

Con aislamiento entre parte motor y bomba superior a 3750 V.

Concebida para trabajar con aguas limpias, exentas de sólidos en suspensión y a una temperatura máxima de 50°C.



ATENCIÓN: el adecuado seguimiento de las instrucciones de instalación y uso, así como de los esquemas de conexión eléctricos garantiza el buen funcionamiento de la bomba.



PELIGRO: La omisión de las instrucciones de este manual puede derivar en sobrecargas en el motor, merma de las características técnicas, reducción de la vida de la bomba y consecuencias de todo tipo, acerca de las cuales declinamos cualquier responsabilidad.

2. INSTALACIÓN

2.1. Fijación

La bomba deberá descansar sobre una base sólida y horizontal. Debe estar fijada a ella mediante tornillos (4 x Ø8), aprovechando los agujeros que existen en el soporte, para asegurar la estabilidad del montaje.

2.2. Montaje de la tubería de aspiración

La tubería de aspiración debe poseer un diámetro igual o superior al de la boca de entrada de la bomba, conservando permanentemente una pendiente ascendente mínima del 2% para evitar bolsas de aire y para posibilitar el vaciado de la bomba (Figura 2).

2.3. Montaje de las tuberías de impulsión

Se recomienda utilizar tuberías de un diámetro igual al de la boca de impulsión o mayor para reducir las pérdidas de carga en tramos largos de tuberías.

Las tuberías jamás descansarán su peso sobre la bomba.

2.4. Conexión eléctrica



La instalación eléctrica deberá disponer de un sistema de separación múltiple con abertura de contactos ≥ 3 mm. La protección del sistema se basará en un interruptor diferencial ($I_{\Delta n} = 30$ mA).

La conexión eléctrica debe ser realizada por personal técnico cualificado.

El cable de alimentación debe cumplir con las exigencias de las correspondientes normativas vigentes en cada país. Es de obligado cumplimiento que las conexiones del cable de alimentación al motor de la bomba, se hagan con los correspondientes terminales.

Los motores monofásicos llevan protección térmica incorporada.

Siga las instrucciones de la Figura 1 para una correcta instalación eléctrica.

La instalación debe realizarse y siguiendo la norma "EN 60335-2-60". Asegurarse que la conexión del cable de masa se ha realizado correctamente. Asegurarse que la conexión equipotencial entre la bañera y la bomba se ha realizado correctamente.

2.5. Controles previos a la puesta en marcha inicial



ATENCIÓN: Compruebe que la tensión y la frecuencia de la red corresponden a la indicada en la placa de características.

Asegúrese que el eje de la bomba gira libremente.

Deberá dotarse de un dispositivo, en el conjunto de hidromasaje, para que la bomba no se ponga en marcha si no existe un mínimo nivel de agua. Llene la bañera. Deberá esperar a que el agua alcance dicho nivel (Figura 2).

Asegúrese de que no exista ninguna junta o rácor con pérdidas.

LA BOMBA NO DEBE FUNCIONAR NUNCA EN SECO.

3. PUESTA EN MARXA

Abra todas las válvulas de paso en las tuberías, tanto en la aspiración como en la impulsión.

Conecte el interruptor de suministro. El agua puede tardar unos segundos en recorrer toda la longitud de tubería.

Compruebe el sentido de giro del motor, este debe ser horario visto desde el ventilador.

Compruebe que la corriente absorbida sea igual o menor a la máxima, indicada en la placa de características.

Si el motor no funciona o no extrae agua, procure descubrir la anomalía a través de la relación de posibles averías más habituales y sus posibles soluciones que facilitamos en páginas posteriores.

4. MANTENIMIENTO



Nuestras bombas están exentas de mantenimiento.

Si se prevé un tiempo de inactividad prolongada se recomienda desmontar la bomba y guardarla en un lugar seco y ventilado.

ATENCIÓN: en caso de avería, la manipulación de la bomba sólo puede ser efectuada por un servicio técnico autorizado.

5. DESGUACE






Llegado el momento de desechar la bomba, esta no contiene ningún material tóxico ni contaminante.

Este producto no debe ser tirado al contenedor normal de basuras. Utilice el servicio local, público o privado, de recogida selectiva de residuos.

Los componentes principales están debidamente identificados para poder proceder a un desguace

GB Instruction manual

SAFETY WARNING

The following symbology    next to a paragraph indicates possible danger as a result of not respecting the corresponding warnings.



DANGER

risk of electric shock.

Not heeding this warning carries a risk of electric shock.



DANGER

Not heeding this warning carries a risk of harming people or things.



WARNING

Not heeding this warning carries a risk of damaging the equipment or the installation.

1. GENERALITIES

The instructions provided give information about the correct installation and optimal performance of our pumps.

They are centrifugal single-stage horizontal pumps, with electric motor incorporated.

Designed for working with hydro-massage compact equipment, with complete draining device to avoid residual liquid in each start-up.

With insulation between the motor part and the pump exceeding 3750 V.

Designed for working with clean water, that does not contain suspended solids and at a maximum temperature of 50°C.



WARNING: correctly following the instructions for installation and use, as well as the diagrams for electrical connections guarantees the correct functioning of the pump.



DANGER: Disregarding the instructions in this manual may result in overcharges in the motor, loss of technical characteristics, reduction in the useful life of the pump and consequences of all types, for which we do not take any responsibility.

2. INSTALLATION

2.1. Fastening

The pump should rest on a solid, horizontal base. It should be fastened to it using screws (4 x Ø8), making use of the holes in the support to ensure that the assembly is stable.

2.2. Assembly of the suction pipe

The suction pipe should have a diameter the same as or exceeding that of the mouth of the pump inlet, permanently maintaining a minimum incline of 2% to avoid air pockets and so that can make the draining of the pump possible (Figure 2).

2.3. Assembly of the discharge pipe

It is advisable to use pipes with a diameter equal to that of the propulsion mouth or bigger to reduce power losses in long stretches of pipes.

The pipes should never rest their weight on the pump.

2.4. Electrical connection



The electrical installation must be fitted with a multi-pole isolator with an opening of contacts ≥ 3 mm. The protection of the system is based on a differential switch ($I_{\Delta n} = 30\text{mA}$).

The electrical connection must be carried out by a qualified technician.

The power cable must comply with the corresponding regulation requirements in force in each country. It is obligatory that the connections from the power cable to the motor of the pump are made with the corresponding terminals.

The single-phase motors incorporate thermal protection.

Follow the instructions in Figure 1 for correct electrical installation.

The installation should be carried out in accordance with regulation "EN 60335-2-60". Check that the grounding connection has been carried out correctly. Check that the equipotential connection between the bath tub and the pump has been carried out correctly.

2.5. Tests prior to initial start-up



WARNING: Check that the tension and frequency of the supply system correspond to that indicated on the electrical data label.

Make sure that the shaft of the pump rotates freely.

It should be fitted with a device, in the hydro-massage unit, so that the pump does not start until there is a minimum level of water. Fill the bath tub. Wait until the water reaches the aforementioned level (Figure 2).

Make sure that none of the gaskets or fittings leak.

THE PUMP MUST NEVER BE DRY RUN.

3. START-UP

Open all the flow valves on the tubes, on both the suction and discharge.

Connect the supply switch. The water make take a few seconds to flow along the length of the tube.

Check the rotational direction of the motor; it should be clockwise when looked at from the ventilator.

Check that the absorbed current is equal to or less than the maximum, indicated on the electrical data label.

If the motor does not work or does not extract water, try to find out what the anomaly is by checking the most common possible faults and their possible solutions that we have provided on later pages.

4. MAINTENANCE



Our pumps are exempt from maintenance.

If the pump is going to be inactive for a long time it is advisable to dismantle it and store it in a dry, ventilated place.

WARNING: in the case of breakdown, the pump may only be handled by an authorised technical service.

5. DISPOSAL



When the time comes to dispose of the pump, it does not contain any toxic or contaminating material.

This product must not be disposed of in a normal rubbish container. Use the local public or private service for selective residue collection.

The principal components are duly identified for a selective disposal procedure.

Fig. 1

**ALIMENTACIÓN MONOFÁSICA
SINGLE-PHASE SUPPLY**

- 1 - ROJO RED
- 2 - BLANCO WHITE
- 3 - NEGRO BLACK
- 4 - CONDENSADOR CAPACITOR
- 5 - LÍNEA LINE
- 6 - PROTECTOR TÉRMICO THERMAL PROTECTOR

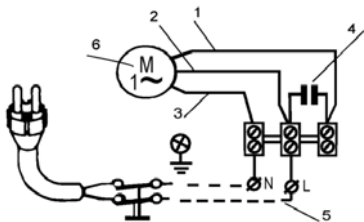
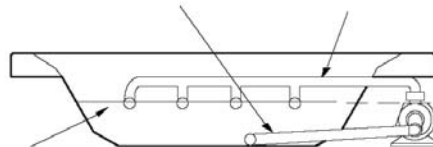


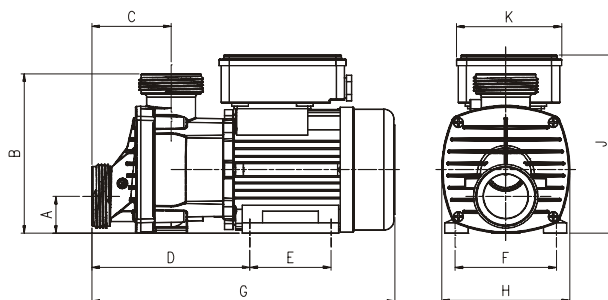
Fig. 2

TUBERIA DE ASPIRACIÓN SUCTION PIPE
TUBERIA DE IMPULSIÓN DISCHARGE PIPE



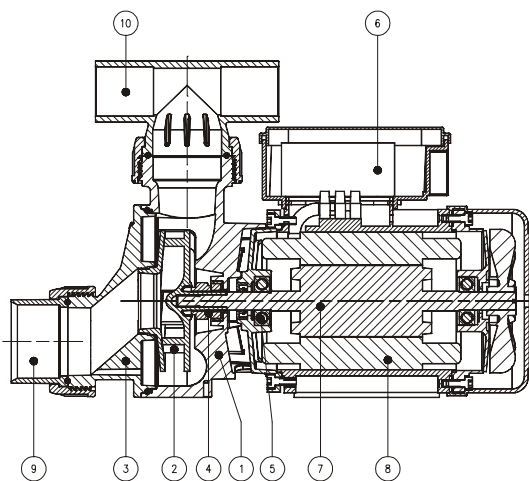
NIVEL MÍNIMO DE AGUA MINIMUM WATER LEVEL

Dimensiones / Dimensions



230V 50Hz	Q max. [l/min.]	H max. [m]	A 1~230V	C - μf	P1 [kW]	IP	η (%)	dBA ± 1	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	F [mm]	H [mm]	J [mm]	K [mm]	kg
Tiper15 1	250	8,5	1,9	12	0,4	55	40	< 70	36,5	158	78	153	80	309	100	126	177	100	5,7
Tiper15 2	300	9,2	2,4	12	0,55	55	42	< 70	36,5	158	78	153	80	309	100	126	177	100	5,7
Tiper15 3	350	10	3	12	0,7	55	44	< 70	36,5	158	78	153	80	323	100	126	177	100	6,7

V/Hz esp.: Ver placa datos bomba / See pump nameplate.



	(E)	(GB)
1 -	Cuerpo bomba	Pump body
2 -	Rodete	Impeller
3 -	Tapa bomba	Pump cover
4 -	Cierre mecánico	Mechanical seal
5 -	Rodamiento	Bearing
6 -	Condensador	Capacitor
7 -	Eje motor	Motor shaft
8 -	Estator	Stator
9 -	Racor aspiración	Suction union
10 -	Racor impulsión	Discharge union

